

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

**14918—  
2020**

**(ISO 3575:2016, NEQ)  
(ISO 4998:2014, NEQ)  
(ISO 16163:2012, NEQ)  
(EN 10143:2006, NEQ)  
(EN 10346:2015, NEQ)**

1.0 «  
 1.2 «  
 »  
 1 « » ( « »)  
 2 367 « , »  
 3 ,  
 ( 30 2020 . 131- )

( 31661 004-37	( 3166) 004—97	
	BY KG RU TJ UZ	

4 30  
 2020 . 332- 14918—2020  
 1 2020 .

5  
 :  
 • ISO 3575:2016 « » («Continuous hot-dip zinc-coated carbon steel sheet of commercial and drawing qualities». NEQ);  
 - ISO 4998:2014 « » («Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of structural quality». NEQ);  
 - IS016163:2012 « » («Continuously hot-dipped coated steel sheet products — Dimensional and shape tolerances», NEQ);  
 - EN 10143:2006 « » («Continuously hot-dip coated steel sheet and strip. Tolerances on dimensions and shape», NEQ);  
 -EN 10346:2015 « » («Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming. Technical delivery conditions». NEQ)

5 14918-80

6 52246—2016<sup>1</sup>>

332- 52246—2016 1 2020 . 30 2020 .

( ) -  
, , -  
, -  
, -  
, « - »



1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	3
5	.....	4
6	.....	8
7	.....	17
8	.....	17
9	.....	19
( )	.....	
	14918—80. EN 10346:2015.	
ISO 3575:2018 ISO 4998:2014.....		20
( )	.....	21
( )	.....	23
( )	.....	25
.....		26



7566—2018

9045

10510 ( 8490—86)

11701

14019 ( 7438:1985)

14192

15150

15846—2002

16523

18895

1\*

19903

19904

21241

22235

1520

24104

2\*

25336

26877—2008

28498

30415

34180

(www.easc.by)

**3**

9.008,

3.1

3.2

54153—2010 «

2\*

53228—2008 «

1.



4.5  
 :  
 • : 60.80.100.120.140,150.180.200.225. 275. 350.450. 500. 600;  
 - : 60.80.100.120.140,150.180;  
 - : 96.130.185. 200, 255.300;  
 • : 60. 70,80. 90, 100,120,130,140,150,160, 175, 190, 200, 250,  
 300.430:  
 - : 40. 50. 60. 70. 80. 90. 100,120, 130,140, 150,160, 180, 190, 200, 225,  
 250. 300, 350.400.

4.6

- — ;  
 • — .

4.7

- ( ) ;  
 • — ;

4.8

• — ;  
 - — ;  
 • — ;  
 • — .

5

5.1 0,22 4,50 600  
 1800 . 700 1800 .

5.2 0,22 4,50 600,  
 30 ( )

5.3

• :  
 • — 500. 508, 600.610. 750 ;  
 • — 300 750 .

±20

1850

5.4

1 2.

1 2

1200

1—

01—07

	(6)			< >			( )		
	1200	. 1200 1600	. 1500 1000	1200	. 1200 1500	. 1500 1500	1200	. 1200 1500	. 1500 1800
0.40 .	±0.06	±0.07	±0.08	±0.05	±0.06	±0.07	±0.03	±0.04	±0.05
.0.40 0.60 .	±0.07	±0.08	±0.10	±0.06	±0.07	±0.08	±0.04	±0.05	±0.06
.0.60 0,80 .	±0.09	±0.10	±0.11	±0.07	±0.08	±0.09	±0.05	±0.06	±0.06
.0.80 1,00 .	±0.10	±0.11	±0.12	±0.08	±0.09	±0.10	±0.06	±0.07	±0.07



1

		( )			( )			( )			
		1200	1200 1500	1500 1800	1200	1200 1500	1500 1800	1200	1200 1500	1500 1800	
.1.00	1.20	. *	±0.11	±0.12	±0.14	±0.09	±0.10	±0.11	±0.07	±0.08	±0.08
.1.20	1.60	.	±0.13	±0.14	±0.16	±0.11	±0.12	±0.12	±0.08	±0.09	±0.09
.1.60	2.00	.	±0.18	±0.20	±0.22	±0.13	±0.14	±0.14	±0.09	±0.10	±0.10
.2.00	2.50	.	±0.19	±0.22	±0.24	±0.15	±0.16	±0.16	±0.11	±0.11	±0.12
.2,50	3.00	.	±0.21	±0.23	±0.25	±0.17	±0.16	±0.18	±0.12	±0.12	±0.13
.3.00	4.00	.	±0,23	±0.25	±0.27	±0.19	±0.20	±0.21	±0.14	±0.14	±0.16
.4.00	4.50	.	±0.25	±0.27	±0.29	±0.21	±0.22	±0.24	±0.16	±0.16	±0.18

2—

220—450

		{6}			( )						
		1200	1200 1500	1500 1800	1200	1200 1500	1500 1800	1200	1200 1500	1500 1800	
0.40	.		±0.06	±0.07	±0.08	±0.06	±0.07	±0.08	±0.04	±0.05	±0.06
.0.40	0.60	.	±0.07	±0.08	±0.10	±0.07	±0.08	±0.09	±0.05	±0.06	±0.07
.0.60	0.80	.	±0.09	±0.10	±0.11	±0.08	±0.09	±0.11	±0.06	±0.07	±0.07
.0.80	1.00	.	±0,10	±0.11	±0.12	±0.09	±0.11	±0.12	±0,07	±0.08	±0.08
.1.00	1,20	.	±0.11	±0.12	±0.14	±0,11	±0.12	±0.13	±0,08	±0.09	±0.09
.1.20	1.60	.	±0,13	±0.14	±0.16	±0.13	±0.14	±0.14	±0.09	±0.11	±0.11
.1.60	2.00	.	±0.18	±0.20	±0.22	±0.15	±0.17	±0.17	±0.11	±0.12	±0.12
.2.00	2,50	.	±0,19	±0.22	±0.24	±0.18	±0.19	±0.19	±0.13	±0.14	±0.14
.2.50	3.00	.	±0,21	±0.23	±0.25	±0.20	±0.21	±0.21	±0.14	±0.15	±0.15
.3.00	4.00	.	±0.23	±0.25	±0.27	±0.21	±0.22	±0.23	±0.16	±0,17	±0.17
.4.00	4.50	.	±0.25	±0,27	±0.29	±0.23	±0.24	±0.25	±0.18	±0,19	±0.19

5.4.1

0.30 3,00

( ),

3.

3

1000

3—

		1000	1000 1300	1300 1500	1500	
0.30	0.40	.	±0.02	±0.02	±0.02	—
.0.40	0.50	.	±0.02	±0.02	±0.03	±0.04

3

	<000 .	. 1000 1300 .	. 1300 1500 .	. 1500
. 0.50 0.65 .	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04
. 0.65 0.90 .	±0.03	±0.03	±0.04	±0.05
. 0.90 1.20 .	±0.04	±0.05	±0.05	±0.06
. 1.20 1.40 .	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06
. 1.40 1.50 .	±0.05	±0.06	±0.06	±0.07
. 1.50 1.80 .	±0.06	±0.06	±0.06	±0.07
. 1.80 2.00 .	±0.06	±0.07	±0.07	±0.08
. 2.00 2.50 .	±0.07	±0.08	±0.08	±0.09
. 2.50 3.00 .	±0.08	±0.08	—	—

5.5

( )  
4.  
( )

- 20 2.00 ;
- 20 2.00 1000 ;
- 30 2.00 1000 .

4 —

	( )	( )	( )
600	+1.5	+1.0	+0.6
600 1200 .	+7.0	+5.0	+2.0
. 1200 » 1500	+7.0	+6.0	+2.0
1500 1800	+10.0	+7.0	3.0
1			
2	30		

5.6

5.

5 —

	( )	( )	( )
2000 .	20	+6	+3
. 2000	+0,017	+0,0037	+0,00157
— t—			

5.7  
5.8

1

\*

6.

6 —

		( )	( )	( )
0,70 .	700 1200 .	15	12	5
	. 1200 * 1500 »	16	15	
	» 1500 » 1800 »	22	19	8
. 0.70 1,20 .	700 1200 .	13	10	4
	. 1200 » 1500 »	15	12	5
	» 1500 » 1800 »	20	17	7
.1,20 4.50 .	700 1200 .	10	8	3
	. 1200 1500 »	13	10	4
	» 1500 » 1800 »	19	15	6

450

5.9

7.

7 —

		( )	( )	( )
	1000 .	4	3	1
	. 1000 2000 .	8	6	2
	. 2000	0.0047	0.0037	0.0027

TM

5.10

8.

8 —

	2.50 .	. 2.60
600	15	15
600 1000 .	40	30
. 1000 » 1800 »	50	40

8

1			50
2,50	1000—1800		
2			2.50
3		30	
4		( )	
		*1.	
5.10.1			10
	90		
5.11			
	( )		
5.12			
5.13			
-	:		
-	( , ; )		
-		, ;	
-	( , ; — )		
-	;		
-	( , ) :		
-	:		
-	;		
-			
-	:		
-	, , :		
-	:		
-	:		
-			(
-			);
-			;
-			
-			
-	—	450	
5.14			
6			
6.1			
6.2			
	9.		

	. %.				
01	0.15	0.60	0.050	0.050	—
02	0.12	0.60	0.040	0.040	—
03	0.12	0.50	0.030	0.030	—
04	0.10	0.45	0.030	0.030	—
05	0.08	0.45	0.030	0.030	—
	0.02	0.25	0.020	0.020	0,30
07	0.02	0.25	0.020	0.020	0,30
220.250	0,22	0.65	0.040	0.040	—
280.320.350	0.25	0.85	0.060	0.040	—
390.420. 450	0.25	1,50	0.100	0.040	—
1					
2	—	04.05.06 07 0,07 %.			0,02 %-0.07 %.
3		06 07			

6.3

I II

9045

16523

III 16523.

6.4

1 %.

8

5.00 %.

8

0.70 % 14,50 %.

0.20 %.

8

25.00 % 60.00 %.

3.00 %.

6.5

10.

10

							220. 260. 260. 320. 350. 390. 420.450
		02	03	04	05.06. 0?		
( )	( . . . . . ) 1 . . . . . . . . . .	*	+	+	+	+	+



11

				( ) -
				( ), , : -
				( ) -
				20
			25 . -	20 . ( ) -
			, -	-
			;	-
			:	-
1		16523.	, , ,	, ,
2				( ) . -
3				-
4		450	, .	(« »).

6.7

6.8

— 3,5 , 5.0 / <sup>3</sup>, 7.1 / <sup>3</sup>.

— 6,6 / <sup>3</sup>, 6.2 6.6 / <sup>3</sup> 6.4.

6.8.1

40 % , \*

	U <sup>3</sup>		( )		( )
( ) ( )					
60	60	51	4.2	3.6	7.1
80	80	68	5.6	4.8	
100	100	85	7.0	6.0	
120	120	100	8.4	7.0	
140	140	120	9.8	8.4	
150	150	130	10.5	9.1	
180	180	150	12.6	10.5	
200	200	170	14.0	11.9	
225	225	195	15.8	13.7	
275	275	235	19.3	16.5	
350	350	300	24.5	21.0	
450	450	385	31.6	27.0	
500	500	425	35.1	29.8	
600	600	510	42.0	35.8	
300	300	255	23.0	19.7	
( )					
60	60	51	4.6	3.9	6.6
80	80	6	6.0	5.2	
95	95	80	7.0	6.0	
130	130	110	10.0	8.6	
185	185	155	14.0	11.9	
200	200	170	15.0	13.0	
255	255	215	20.0	17.2	
300	300	255	23.0	19.7	
( )					
60	60	50	4.5	4.0	6.2—6.6
70	70	60	5.5	4.0	
80	80	70	6.0	4.0	
90	90	75	7.0	5.0	
100	100	85	8.0	5.0	
120	120	100	9.0	6.0	
130	130	110	10.0	7.0	
140	140	120	11.0	8.0	
150	150	130	11.5	8.0	
160	160	135	12.0	8.0	
175	175	145	13.0	9.0	
190	190	160	15.0	10.0	
200	200	170	16.0	11.0	



			{ } , .		. r/CM <sup>J</sup> { }
250	250	215	19.0	13,0	6.2—6.6
300	300	255	23.0	17.0	
310	310	265	24.0	18.0	
350	350	300	27,0	19.0	
430	430	360	35.0	26.0	
( )					
40	40	34	4.7	4.0	3.5—5.0
50	50	43	5.8	4.9	
60	60	51	7.0	5.9	
70	70	60	8.1	6.9	
80	80	68	9.3	7.9	
90	90	77	10.5	8.9	
100	100	85	11.6	9.9	
120	120	102	14	12	
130	130	111	15	13	
140	140	119	16	14	
150	150	128	18	15	
160	160	136	19	16	3.5—5.0
180	180	153	21	18	
190	190	162	22	19	
200	200	170	24	20	
225	225	191	26	22	
250	250	213	29	25	
300	300	255	35	30	
350	350	298	41	35	
400	400	340	47	40	
1 40 % , 2 450 3 6.4 / <sup>3</sup> , — 4.3 / <sup>3</sup> .					

6.9

180

13.

6

13

	160'					
	01.02.03	04.05.06.07	220	250	260	320. 350. 390. 420. 450
40. 50. 60.70. 80. 90. 100.120.130. 140.150, 160. 175. 180. 185,190. 200. 225,250, 255, 275	0	0	1	1	2	
300. 350	1	1	1	1	2	
400. 430.450	2	2	1	1	2	
500. 600	2	—	1	2		4

— 1 . 2 . 4 —

; 0 —

6.10

6.10.1

14.

14

		°02- / 2	&4. %.				90	
			0.70	0.70 1.50	.1.50 2.00	2.00		
01	—	—	—	—	—	—	—	
02	270—500	—	20	22	22	22	—	
03	270—420	—	24	26	28	28	—	
04	270—380	260	28	30	32	—	—	
05	260—350	220	34	36	38	—	1.6	
06	260—350	180	35	37	39	—	1.9	
07	260—350	170	37	39	41	—	2.1	
220	300	220	18	20	20	20	—	
250	330	250	17	19	19	19	—	
280	360	280	16	18	18	18	—	
320	390	320	15	17	17	17	—	
350	420	350	14	16	16	16	—	
390	450	390	13	15	15	15	—	
420	480	420	12	14	14	14	—	
450	510	450	11	13	13	13	—	

1 «—»

2

02—07

220—450 —

180

02—07

3

4

— ( )

14

5 1.50 0.2.  
 — 0.01.  
 6 05 2 -  
 . — 0.2.  
 7 07 .  
 2 , — 0.2. —  
 0.01.  
 8 -  
 07 390. 420 450 1 2021 .  
 6.10.2 03, 04.05. 06 07 \*

15

	03	04	05		07
0.40	8.2	8.3	8.5	8.8	9.0
0.50	8.5	8.7	8.9	9.2	9.4
0.60	8.9	9.1	9.3	9.5	9.7
0.70	9.2	9.5	9.7	9.9	10.0
0.80	9.5	9.9	10.1	10.2	10.3
0.90	9.9	10.1	10.4	10.5	10.6
1.00	10.1	10.3	10.6	10.7	10.8
1.10	10.3	10.5	10.8	10.9	11.0
1.20	10.5	10.7	11.0	11.1	11J
1.30	10.7	10.9	11.2	11.3	11.4
1.40	10.8	11.0	11.3	11.4	11.5
1.50	11.0	11.1	11.4	11.5	11.6
1.60	11.3	11.2	11.5	11.6	11.7
1.70	11.4	11.4	11.6	11.7	11.8
1.80	11.5	11.5	11.7	11.8	11.9
1.90	11.6	11.6	11.8	11.9	12.0
2.00	11.7	11.7	11.9	12.0	12.1

1 07 1 2021 .  
 2 -  
 6.10.3 -  
 6.10.4 -  
 (6.10.1) (6.10.2) :  
 - 02. 03. 04. 220, 250. 280, 320, 350. 390. 420. 450 — 1  
 ;  
 - 05.06 07 — 6  
 6.11 :  
 • ( ):

• ( ) ;  
 - ( ) .  
 , , -  
 .  
 ( ) .  
 (« ») .  
 ,  
 1S846—2002,  
 1.0 / 2 0.8 / 2 —  
 .  
 1  
 2 ( ) .  
 , , -  
 3 ( ) .  
 , , -  
 .  
 , , -  
 4 1.0 / 2 ( ) ,  
 .  
 6.12  
 6.12.1 — 7566.  
 -3. -4, -5.  
 6.12.2 — 6.4.2  
 7566—2018. — 6.5.1 7566—2018. —  
 6.5.4 7566-2018.  
 .  
 6.5.4.5 7566—2018.  
 6.12.3 ( ) — 6.4.3,6.5.4 7566—2018. -  
 ,  
 .  
 6.12.4  
 0.60—2,00 19 40  
 3560, 6009  
 7566—2018.  
 6.12.5 ( ) 6.5.4.10 7566—2018.  
 6.12.6  
 6.12.7 7566.  
 , , :  
 - ( ) - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ( ) ,  
 — 14192 « -  
 » ( ) .

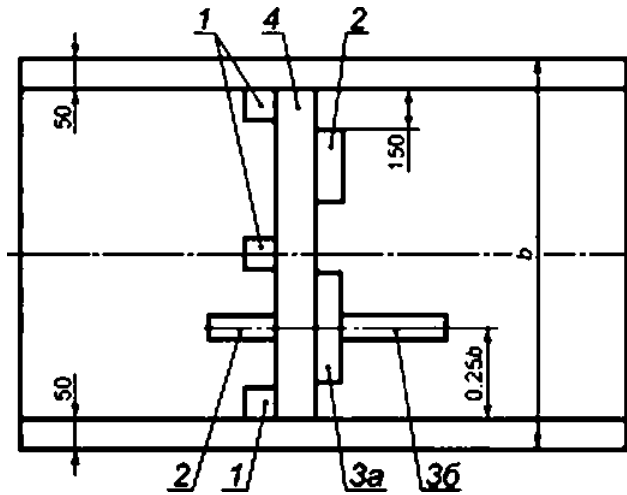


19903. 19904. 503.

8.4  
7584.

1.

16.



— ; 1, 2, 4 — ; , 36 ~

1 —

16 —

1	3	50	50	
2	2	50	100—150	-
	1	30	180—300	02. 03.04.05. 06. 07
36				220, 250. 280. 320, 350. 390.420.450
4	1	90	—	
1	1.2	. 36		±3
2			36	
3				
			180	02—07
			270	
4				2500 2.

8.5

	)			±10 %.	(
14	200 / 2,	— 15	— 16	— 24	-
8.6			180*	14019.	-
*1	4765		220—350		-
8.7		11701	1497.		-
8.8	— 11701.				-
				[3] (4).	-
			$R_{d0}$	10 % 20 %.	-
				20 %.	-
8.9				— 10510.	-
8.10					-
	30415				-
<b>9</b>					-
9.1	)— 7566.		(	— «	-
9.2					-
	22235.				-
					-
					-
					-
6.11.					-
9.3		3 ( )	15150.		-
		0,40			-

( )

14918-80, EN 10346:2015. ISO 3575:2016 ISO 4998:2014

	i491a~eo	EN 10346:2015 [5]	ISO 3575:2016 [6]	ISO 4996:2014[7]
01		—	01	—
02	( ); ( )	DX51D	—	—
03	( )	DX52D	02	—
04	—	DX53D	03	—
05	—	DX54D	04	—
06	—	DX56D	05	—
07	—	DX57D	—	—
220	.	S220GD	—	220
250	—	S250GD	—	250
280	—	S280GD	—	280
320	—	S320GD	—	320
350	—	S350GD	—	350
-	—	—	—	380
390	—	S390GD	—	—
420	—	S420GD	—	—
450	—	S450GD	—	—
—	—	S550GD	—	550



( )

----- 14918-2020

-----  
 -----  
 -----

-----

01 1.00 . 1000 . 2000 . -  
 . . . . . 275,  
 , .

14918—2020:

01-1.00 1000 2000 - - - 275 - - - 14918—2020

02. 0.40 . 700 . 1000 . -  
 . . . . . 350.  
 , .

14918—2020:

02 - 0.40 700 1000 - - - 350 - - - 14918—2020

05. 1.00 . 1000 . 2000 . -  
 . . . . . ( ) ,  
 180.

14918—2020:

05 - 1.00 1000 2000- ( ) - - 180 - - - 14918—2020

05 0.80 . 1500 . -  
 . . . . . 80.  
 14918—2020:

05 - 0.80 1500- - - 80 - - - 14918—2020

06 1.50 . 1600 . -  
 . . . . . 80.  
 14918—2020:

06-1.50 1600- - - 80 - - - 14918—2020

250 , 0,50 , 1500 . -  
 . . . . . ( ) ,  
 200.

14918—2020:

250-0.50 1500 - - ( ) - - 200 - - - 14918—2020

280 , 0.60 . 1200 . -  
 . . . . . 275/200,  
 .

14918—2020:

280-0.60 1200 - - - 275 200 - - - 14918—2020

14918—2020

320	0.50	.	1200	.	*
				185.	-
				14918—2020:	
	320- 0.50	1200- - -	185- - -	14918—2020	
320	0.50	.	1200	.	-
				180.	
				14918—2020:	
	320 - 0.50	1200- - -	180-8- -	14918—2020	

( )

.1

80 %.

.2

8.4 16

(25 ± 10) “

24104

166

±0.01 .

0.1 .

1770.

25336.

28498

1 °C.

200

21241.

3118.

1:1.

1381

\*)

( )

\* 2)

31.

6709.

: 3.5

( )

1 3\*

1:1.

: 20

(Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

32

(SbCl<sub>3</sub>)

1 3

-

(25 ± 10) °C

.4

.4.1

, . / 2. -

> —  
>2 —  
S —

.4.2

.4.3

. / 2.

( 2)

\*, ?11. / 111 —

1- .2- 3- , / 2.

11

6-09-09-353—74 « ( ) (CH<sub>2</sub>)<sub>6</sub>N<sub>4</sub>.

21

6-09-17-252—88 « (III) ( ) -

3)

6-09-3267—84 « (III) ( (III) )

.4.4

0.1 / 2.  
±10 %.

1 / 2.

.4.5

( )

,

,

( ), s—

, 2.

( / 2),

( )

.1

{ } : ( .1) ( .2)

.2

.2.1

\*

$$t \frac{(\dots) - 10}{2 p-S} \quad (.1)$$

?]—  
1 >2—  
10<sup>4</sup>—  
—  
S,—

, ;  
12. / <sup>3</sup>;  
, <sup>2</sup>

$$l = \frac{m}{2} \quad (.2)$$

m—  
—  
.2.2

12. / <sup>3</sup>.

, / <sup>2</sup>;

.2.3

$$\frac{f1-l-111-l^*}{3} \quad (.3)$$

f\*. Z\*11—  
.2.4

1- .2- 3-

0.1  
±W %.

0.1

.2.5

.4.5

(1) EN 10169:2010+  
12012

Continuously organic coated (coil coated) steel flat products — Technical delivery conditions

[2] ISO 12944-2:2017

2.  
Paints and varnishes—Corrosion protection of steel structures by protective paint systems —  
Part 2: Classification of environments

[3] ISO 10113:2006

Metallic materials — Sheet and strip — Determination of plastic strain ratio

[4] ISO 10275:2007

Metallic materials — Sheet and strip — Determination of tensile strain hardening exponent

[5] EN 10346:2015

Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming — Technical delivery conditions

[6] ISO 3575:2016

Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of commercial  
and drawing qualities

[7] ISO 4998:2014

Continuous hot-dip zinc-coated and zinc-iron alloy-coated carbon steel sheet of structural  
quality



8—2020

..  
..  
..  
..

07.07.2020.

21.07.2020

0« '?.

. . . 3.72. - . . 3.16.

« . 116410. , . 11.

[www.jurisi2dal.ru](http://www.jurisi2dal.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

« . 117418 . - . 31. . 2.

[www.poslinfo.ru](http://www.poslinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)